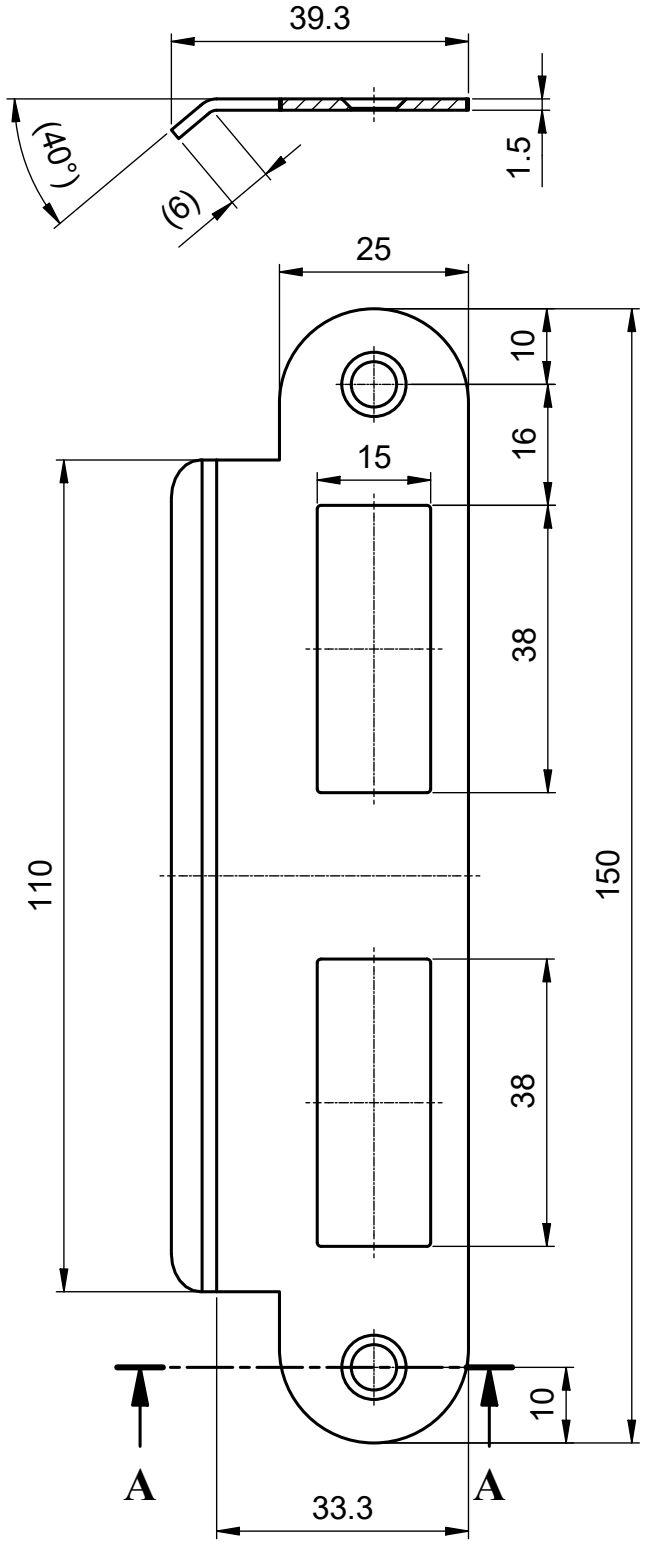

AÇI ÖLÇÜLERİ İÇİN TOLERANSLAR İKİSA KENAR UZUNLUĞUNA GÖRE [mm] / TOLERANCES FOR ANGULAR DIMENSIONS ACCORDING TO SHORT LEG [mm]								
DIN ISO 2768T1		≤10	>10 ≤50	>50 ≤120	>120 ≤400	>400		
İNCE/FINE -f		±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'		
ORTA/MEDIUM -m								
KABA/COARSE -g		±1°30'	±1°	±0°30'	±0°15'	±0°10'		

KENAR RADYÜSÜ, PAH/HAVŞA TOLERANSLARI [mm] / TOLERANCES FOR RADIUS, CHAMFER, COUNTERSINK [mm]				
DIN ISO 2768T1	≥0.5 ≤3	>3 ≤6	>6	
İNCE/FINE -f	±0.2	±0.5	±1	
ORTA/MEDIUM -m				
KABA/COARSE -g	±0.4	±1	±2	

Drawn on computer; modifications by hand are not allowed!
This document is in the property of KALE KILIT ve KALIP SANAYI A.S.
It may not be copied, reproduced or issued to
third parties without written authority from the proprietor.

Bilgisayar ile çizilmiştir; elle düzeltme yapılamaz!
KALE KILIT ve KALIP SANAYI A.S. malı olan bu dökümanın tamamının
veya bir kısmının yazılı bir izin alınmaksızın kopya edilmesi, başka bir yerde
kullanılması veya üçüncü şahıslara verilmesi yasaktır ve yasal işleme yol açar.

UZUNLUK VE ÇAP ÖLÇÜLERİ İÇİN GENEL TOLERANSLAR [mm] / GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS INCL. DIAMETER [mm]												
DIN ISO 2768T1	≥0.5 ≤3	>3 ≤6	>6 ≤30	>30 ≤120	>120 ≤400	>400 ≤1000	>1000 ≤2000	>2000 ≤4000				
İNCE/FINE -f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-				
ORTA/MEDIUM -m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2				
KABA/COARSE -g	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4				

Sembol Index	Tarih Date	Model Değişiklik No E.C.R. No	Değişiklikler Revisions	Çizen Drawn	Kontrol Checked

Model/Model:	221, 222, 229			
Malzeme/Material:	1.5mm 6112 (DIN EN 10130:2006/DC01) Kalite Sac			Ölçek/Scale: 1:1
Genel Tol./Gen.Tol.	DIN ISO 2768-1 (m)	Tarih/Date	İmza/Signature	Parça Adı/Part Name
Çizen/Drawn	Ö.Başkaya	18.08.2015		**Karşılık Oval**
Kontrol/Checked	Ö.Başkaya	18.08.2015		
Onay/Approved	H.Vatanseçer	18.08.2015		Kesme
Resim No/Drawing No:	**RKK365**	**Parça No/Part No:**	**Y221K05B20/P002**	

Fonksiyonel Ölçüler / Functional Dimensions