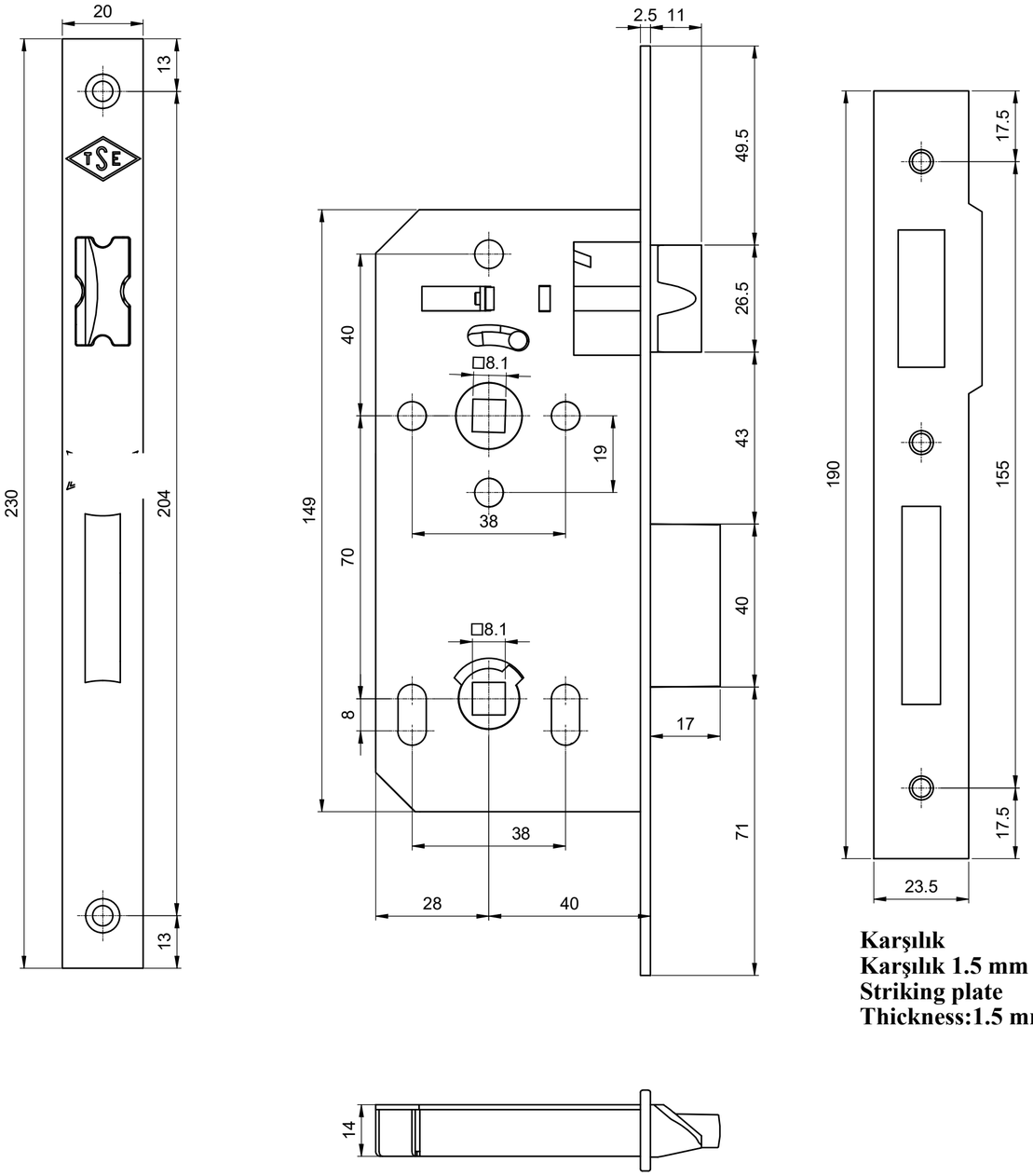

Karşılık
Karşılık 1.5 mm
Striking plate
Thickness:1.5 mm

Sembol Index	Tarih Date	Model Değişiklik No E.C.R. No	Değişiklikler Revisions	Çizen Drawn	Kontrol Checked

Model/Model:

Malzeme/Material: | Ölçek/Scale:

Genel Tol./Gen.Tol	DIN ISO 2768-1	Tarih/Date	İmza/Signature	Parça Adı/Part Name
Çizen/Drawn				
Kontrol/Checked				
Onay/Approved				

Resim No/Drawing No: | Parça No/Part No:

Fonksiyonel Ölçüler / Functional Dimensions

DÖKÜM TİP ÇEKİLİŞLER İÇİN GENEL TOLERANSLAR (mm)
GENERAL TOLERANCES FOR CASTING TYPE DRAWINGS (mm)

DIN ISO 2768T1	5÷6 ±3	>3 ±6	>6 ±10
İNİ/FINE -f	±0.2	±0.5	±1
ORTA/MEDIUM -m	±0.2	±0.5	±1
KABA/COARSE -g	±0.4	±1	±2

İŞLENİR TİP ÇEKİLİŞLER İÇİN GENEL TOLERANSLAR (mm)
GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED TYPE DRAWINGS (mm)

DIN ISO 2768T1	>10 ±50	>50 ±120	>120 ±400	>400 ±1000	>1000 ±2000	>2000 ±4000
İNİ/FINE -f	±10	±50	±120	±400	±1000	±2000
ORTA/MEDIUM -m	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'	±0°10'
KABA/COARSE -g	±1°30'	±1°	±0°30'	±0°15'	±0°5'	±0°10'

DÖKÜM TİP ÇEKİLİŞLER İÇİN GENEL TOLERANSLAR (mm)
GENERAL TOLERANCES FOR CASTING TYPE DRAWINGS (mm)

DIN ISO 2768T1	0÷3 ±0.5	>3 ±3	>6 ±6	>10 ±10	>20 ±20	>40 ±40	>120 ±120	>400 ±400	>1000 ±1000	>2000 ±2000	>4000 ±4000
İNİ/FINE -f	±0.05	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
ORTA/MEDIUM -m	±0.1	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
KABA/COARSE -g	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±5	±8	±12	±20

Drawn on computer, modifications by hand are not allowed!
This document is the property of KALE KILIÇ ve KALIP SANAYİ A.Ş.
It should be used for intended purpose only.
It should not be copied or made available to third parties without written authority from the proprietor.

Bilgisayar ile çizilmiştir; elle düzeltme yapılamaz!
KALE KILIÇ ve KALIP SANAYİ A.Ş. malı olan bu dokümanın tanımlanan amaç dışında kullanılmaması, kopyalanmaması veya herhangi bir şekilde kullanılması veya üçüncü şahıslara verilmesi yasaktır ve yasal işleme yol açar.